

常问问题 • 04 月/2008 年

如何恢复 G150 直流母线电容的特性

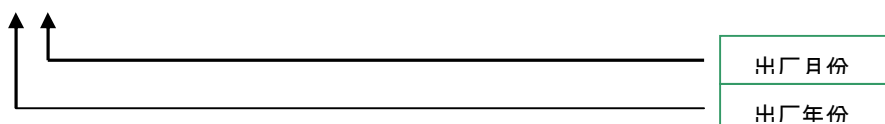
G150 电容

如果 G150 柜体在仓库中被保存了超过两年以上的时间，其直流母线上的电解电容在 G150 被使用前，需要重新充电，这样才能恢复电解电容的特性。如果不对其进行重新充电，G150 柜体在上主电时，柜体有可能损坏。

如果 G150 柜体在其出厂以后，两年之内被使用。其直流母线上的电解电容不需要被进行充电处理，以恢复其特性。G150 柜体的出厂日期可以从其序列号中得到，如下所示：

例如 G150 的序列号如下：

S N-V51205742010001



G150 柜体的出厂日期如下表所示：

字母数字	出厂年份		字母数字	出厂月份
T	2005		1 to 9	1 月 to 9 月
U	2006		O	10 月
V	2007		N	11 月
W	2008		D	12 月

恢复 G150 柜体直流母线电解电容特性需要在额定电源电压并不带负载的情况下进行，需要在室温的条件下持续至少 30 分钟。其步骤如下：

- 通过 Profi bus 运行 G150:
 - 将控制字 1 的第 3 位 (运行使能位) 置为“0”。
 - 通过将控制字 1 的第 0 位置为“1”来运行 G150；控制字 1 所有其它位必须被设置，以保证 G150 能够被运行。
 - 一旦时间到，停止 G150 并恢复 Profi bus 的初始设置。
- 通过端子运行 G150:
 - 设置 p0852 为“0”(工厂默认值为“1”)。
 - 通过客户端子的数字量输入 0 来运行 G150。
 - 一旦时间到，停止 G150 并恢复 p0852 到工厂设置。

注意：通过 AOP30 的 LOCAL 模式，不能实现对 G150 直流母线电解电容特性的恢复。